

ENVIROMULTI

SILO AVEC EXTRACTEUR À VIS MULTIPLES



SILO DE STOCKAGE
ET D'EXTRACTION CONÇU
POUR DES PRODUITS PÂTEUX
OU DIFFICILES TELS QUE
LES BOUES DE STATION
D'ÉPURATION

DESCRIPTION / FONCTIONNEMENT

Le silo de stockage et d'extraction Enviromulti est conçu pour des produits pâteux ou difficiles tels que les boues de station d'épuration.

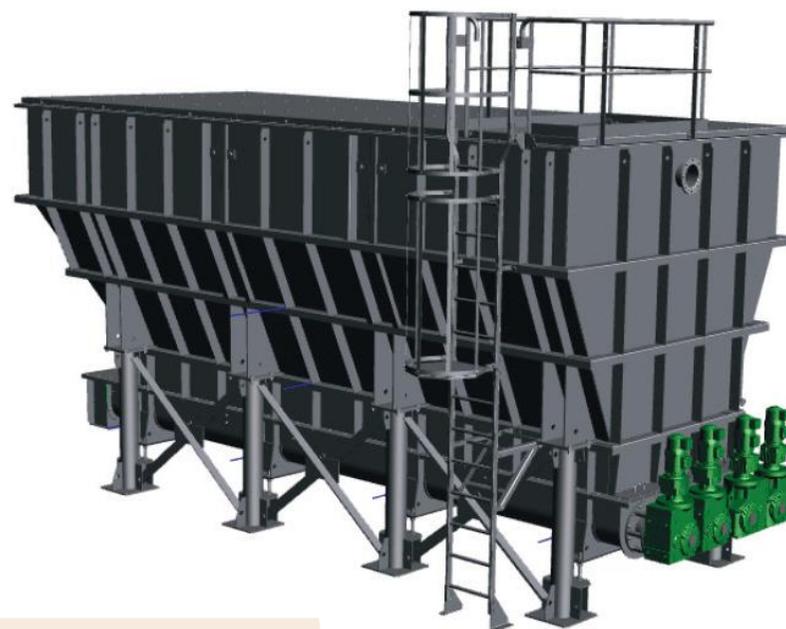
Les extracteurs Enviromulti composés de plusieurs spires forment un lit mouvant en fond de cuve. Grâce au mouvement de rotation, mais aussi par la variation des pas et des sens de rotation donnés à chacune des spires, la boue s'effondre dans les filets et est dirigée vers le boîtier de décharge.

La gestion des vitesses de rotations par variateur de vitesse associée à l'utilisation partielle ou totale des vis permet de réguler le débit d'extraction.

La technologie à vis multiple est également utilisée pour la reprise de boues sous filtre-pressé (Enviroduo).

SPÉCIFICITÉS

- Stockage de boues
- Extraction de boues en fond de silo
- Spires avec ou sans axe central
- Spires à pas variables
- Technologie fiable et durable



AUGE

Pour les spires sans âme, les auges sont en forme de "U" et servent de guide.

Pour les spires avec axe, une solution avec auge à fond plat est généralement retenue.

SPIRE

Les spires sans âme sont en appui sur des revêtements d'usure en PEHD et sont guidées par la forme de l'auge qui les maintient dans leur axe. C'est généralement la solution retenue pour les extracteur à vis. Les spires avec axe sont guidées par des paliers aux extrémités et des paliers intermédiaires selon leur longueur.

BOITIER DE DÉCHARGE

La forme du boîtier de décharge est modulable selon la configuration de l'implantation et selon l'équipement choisi pour la suite du transfert des boues.

Cette version est également utilisée pour la reprise de boues sous filtre-pressé (Enviroduo).

MATÉRIAUX

Construction en acier ou inox 304L / 316L

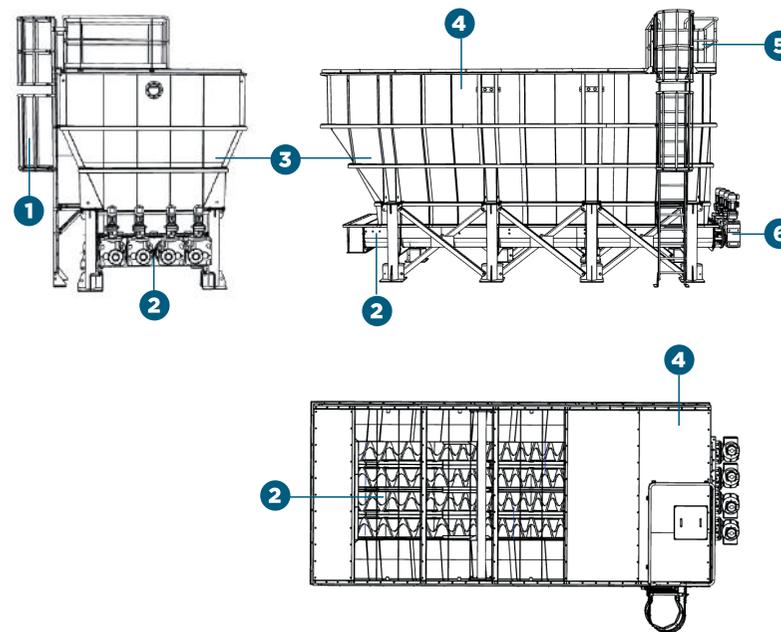
Spire en acier haute résistance ou inox 304L / 316L

PERFORMANCES

Modèles	Débits (m ³ /h)					
	MTX 200	MTX 250	MTX 300	MTX 350	MTX 400	MTX 500
Boues déshydratées	Jusqu'à 100 m ³ /h selon diamètre, nombres de spires, vitesse de rotation et autres paramètres de conception					

INSTALLATION

- 1 Échelle à crinoline
- 2 Extracteur MULTISPIR MTX
- 3 Silo
- 4 Capots de fermeture
- 5 Garde corps
- 6 Motorisations



DIMENSIONS

Modèles	Encombrement					
	MTX 200	MTX 250	MTX 300	MTX 350	MTX 400	MTX 500
Dimensions	Études et réalisations sur mesure					



CONCEPTEUR ET FABRICANT D'ÉQUIPEMENTS
POUR LE TRAITEMENT DES EAUX USÉES

sfa-enviro.com

contact@sfa-enviro.com

